



**ΠΑΝΕΛΛΗΝΙΑ ΟΜΟΣΠΟΝΔΙΑ ΙΑΤΡΙΚΩΝ ΕΠΙΣΚΕΠΤΩΝ &  
ΦΑΡΜΑΚΟΎΠΑΛΛΗΛΩΝ - ΣΥΝΑΦΩΝ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΩΝ –  
ΚΛΑΔΩΝ  
ΜΕΛΟΣ ΤΗΣ Γ.Σ.Ε.Ε.**

*Αριθμός Εγκριτικής Απόφασης Καταστατικού 2492/92 Π.Α.*

ΑΡ ΠΡΩΤ : 785

ΑΘΗΝΑ, 9/3/2020

**ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ**

**ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ ΣΕ ΣΩΜΑ ΤΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΟΙΕΦΣΕΚ**

Στην συνεδρίαση του Διοικητικού Συμβουλίου στις 7 Μαρτίου 2020 συγκροτήθηκε σε Σώμα η Διοίκηση της ΠΟΙΕΦΣΕΚ που προέκυψε από το 10<sup>ο</sup> Τακτικό Εκλογο-απολογιστικό Συνέδριο στις 15-16 Φεβρουαρίου 2020.

**ΣΥΝΘΕΣΗ του ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ**

**ΠΡΟΕΔΡΟΣ :** Νουχάκης Σταύρος

**ΑΝ. ΠΡΟΕΔΡΟΣ:** Τραχανατζής Στάθης

**ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ:** Τσίνας Κωνσταντίνος

**ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ:** Ψαθάς Παύλος

**ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ:** Τσιαπής Δημήτρης

**ΓΕΝ. ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ:** Λάμπρος Σωκράτης

**ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ:** Κατρανίδου Αναστασία

**ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΟΡΓΑΝΩΤΙΚΟΥ:** Λαζαρίδης Τάσος

**ΑΝ. ΓΕΝ. ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ:** Παπαθεοχάρης Στέφανος

**ΜΕΛΟΣ:** Καπουρνιώτης Νικόλαος

**ΜΕΛΟΣ:** Βαρσαμάς Ιωάννης

**ΜΕΛΟΣ:** Αγγελίδης Κωνσταντίνος

**ΜΕΛΟΣ:** Καραγκούνης Δημήτριος

**ΜΕΛΟΣ:** Ντούμας Ελευθέριος

**ΜΕΛΟΣ:** Ουρανός Δήμος

**ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΤΥΠΟΥ & ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΧΕΣΕΩΝ ΤΗΣ ΠΟΙΕΦΣΕΚ**